

## Temadur 20



**TIP** Vopsea poliuretanică semi-mată bicomponentă care conține pigmenți anti-coroziivi, întăritor izocianat alifatic.

**APLICARE** Recomandat ca grund pentru sistemele poliuretanică sau ca strat de finisare semi-mat pentru sistemele epoxidice expuse la tensiuni chimice și/sau intemperii. Datorită pigmenților anti-coroziune poate fi folosit și ca strat unic de vopsea pentru suprafețele de oțel, zinc și aluminiu.

**EXEMPLE DE UTILIZARE** Recomandat pentru vopsirea echipamentelor de transport și remorcare, a exteriorului rezervoarelor, cadrelor de oțel și a altor structuri, echipamente de oțel.

### DATE TEHNICE

**Caracteristici** Rezistență excelentă la intemperii și abraziune. Produsul are certificatul MED (Directiva Echipamentelor Marine) Nr. 0809-MED-0397 fiind astfel acceptat pentru vopsirea suprafețelor din interiorul navelor.

**Culori** Culori RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA și SYMPHONY . nuanțare TEMASPEED

**Luciu** Semi-mat

**Acoperire**

Grosimea recomandată a stratului		Acoperire teoretică
uscat	ud	
40 μm	70 μm	14.2 m <sup>2</sup> /l
100 μm	175 μm	5.7 m <sup>2</sup> /l

Acoperirea practică depinde de metoda de aplicare, condițiile de vopsire și dimensiunea și duritatea suprafeței de acoperit.

**Diluant** 1048 și 1067

**Metodă de aplicare** Cu spray fără aer sau normal sau cu pensula .

**Durată de viață (+23°C)** 4 ore

**Timp de uscare**

DFT 50 μm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscare la praf, după	45 min	30 min	15 min	10 min
Uscare la atingere, după	8 h	6 h	4 h	2 h
Revopsire, după	Fără restricții			

Timpul de uscare și de revopsire este stabilit în funcție de grosimea stratului aplicat, temperatura, umiditatea relativă a aerului și ventilarea.

**Volum solide** 57 ± 2 volum % (ISO 3233)  
70 ± 2 greutate %

**Densitate** 1.3 ± 0.1 kg / l (amestec)

**Cod produs** Seria 114

**Certificat MED**  [VTT-C-4033-15-09 Temadur 20 & Temadur 50](#)

### INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

**Condiții de aplicare**

Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului, a suprafeței sau a vopselei nu trebuie să scadă sub + 5°C în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80 %. Temperatura suprafeței de oțel trebuie să rămână cu cel puțin 3 °C peste punctul de rouă.

Preparare	<p>Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. (ISO 12944-4)</p> <p>Suprafețe de oțel: curățare prin sablare Sa2½. (ISO 8501-1) dacă curățarea prin sablare nu este posibilă, este recomandată fosfatizarea pentru oțelul rulat la rece pentru a spori aderența.</p> <p>Suprafețele de zinc: curățare prin sablare cu particule abrazive minerale, de ex. nisip cuarțos, pentru o rugozitate egală. (SaS, SFS 5873) Dacă curățarea prin sablare nu este posibilă, suprafața trebuie decapată prin abrazarea manuală sau spălarea cu detergent FONTECLEAN ZN.</p> <p>Se recomandă ca suprafețele galvanizate prin cufundare la cald să fie vopsite cu un strat cu vapori (strat vopsea grosime 25 - 30 %) înainte de grunduire.</p> <p>Suprafețe de aluminiu: curățare blast cu abrazive non-metalice pentru o rugozitate egală. (SaS, SFS 5873) Dacă curățarea blast nu este posibilă, suprafața trebuie decapată prin abrazarea manuală sau spălarea cu detergent FONTECLEAN AL.</p> <p>Inox: Decapați suprafața prin rectificare sau sablare cu particule abrazive non-metalice.</p> <p>Suprafețe grunduite: Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. Reparați orice deteriorare a stratului de grund. Țineți cont de timpul de supra-vopsire a grundului. (ISO 12944-4)</p>
Grunduire	<p>TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMAMASTIC PM 100, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10 și FONTECOAT EP PRIMER.</p>
Finisare	<p>TEMADUR și TEMATHANE.</p>
Vopsire	<p>cu spray fără aer sau normal sau cu pensula. În funcție de temperatura componentelor (bază, solidificator, diluant) și a vâscozității dorite vopseaua poate fi diluată 0 - 30 %. Duza spray fără aer tip 0.011" - 0.015" și presiune duză 120 - 160 bar. Unghiul de pulverizare va fi stabilit în funcție de forma obiectului. La aplicarea cu pensula vopseaua trebuie diluată în funcție de circumstanțe.</p>
Amestecarea componentelor	<p>În primul rând amestecați baza și solidificatorul separat. Proporțiile corecte ale bazei și ale solidificatorului trebuie amestecate bine înainte de folosire. Folosiți Temaspeed Squarrel Mixer pentru amestecare.</p>
Curățarea uneltelor	<p>Diluant 1048, 1067 sau 1061.</p>
EU VOC 2004/42/ valoare limită EC	<p>Volumul compușilor Organici Volatili este de 420 g/litru din amestecul de vopsea. Conținutul VOC din amestecul de vopsea (diluat 30 % din volum) este de 530 g/l.</p>

## CLASIFICARE DE SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE

Recipientele sunt prevăzute cu etichete de siguranță, care trebuie respectate. Fișele de securitate și sănătate individuale conțin informații suplimentare cu privire la pericolele și protecția împotriva acestora. O fișă de date de siguranță este disponibilă prin trimiterea unei cereri către Tikkurila Oy.

Informațiile de mai sus, conform testelor de laborator și experiențe practice, au fost declarate a fi valabile la data marcată pe fișa de date a produsului. Calitatea produsului este garantată de sistemul nostru de operare, în baza cerințelor ISO 9001 și ISO 14001. În calitate de producători noi nu suntem responsabili pentru daune care apar în urma folosirii produsului fără respectarea instrucțiunilor noastre sau în urma unor folosiri necorespunzătoare.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax. +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • e-mail: info@tikkurila.com • www.tikkurila.com