

Temabond ST 300



DESCRIERE Vopsea epoxidică modificată, bicomponentă tip "high solid".

DOMENII DE UTILIZARE

Folosită în mod special pentru suprafețe de oțel, dificil de curățat, în domeniul procesării al chimicalelor și pentru a celor aflate în imersie în apă. Recomandată pentru repararea daunelor survenite în urma transportului sau instalării. De asemenea poate fi aplicată pe suprafețele vechi de vopsea alchilică. Poate fi folosit și ca prim strat de vopsea.

EXEMPLE DE UTILIZARE

Suprafețe de oțel.

DATE TEHNICE

Caracteristici Formează un strat etanș, cu rezistență chimică bună și abraziviuone. Caracteristicile peliculelor tip high build se pot obține chiar și la aplicarea cu peria. Aderență bună pe suprafețele de oțel curățate prin sablare sau pregătite manual. Conținut scăzut de solvenți, emisii de solvenți mai scăzute față de vopsele epoxidice tradiționale.

Gama de culori Maro roșiatic (TVT 0284) și gri (RAL 7032).

Paletă culori vopsire TEMASPEED

Aspect final Lucios

Acoperire	Grosimea recomandată a peliculei		Gradul teoretic de acoperire
	Strat uscat	Strat umed	
	100 μm	125 μm	8.0 m ² /l
	200 μm	250 μm	4.0 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de metoda de aplicare, condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Diluant 1031

Raport de amestec Baza 1 unitate de volum - seria 162
Agent de întărire 1 unitate de volum 008 7501

Metoda de aplicare Pulverizare airless sau cu peria.

Durata de păstrare (+23°C) 1½ ore

Timpul de uscare	DFT 150 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după		6 h	3 h	1½ h
Uscat la atingere, după		14 h	5½ h	3½ h
Se poate aplica poliuretan și epoxi, după		30 h	8 h	5 h
Se poate aplica nisip, după max.		2 luni	1 lună	7 zile

Uscarea și reaplicarea depind de grosimea peliculei, temperatura, umiditatea relativă a aerului și ventilația.

Volumul componentelor solide 80 ± 2 volum % (ISO 3233)
88 ± 2 greutate %

Densitate 1.5 kg / l (amestecat)

Codul produsului seria - 162

INSTRUCȚIUNI DE FOLOSIRE

Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, a suprafețelor și a vopselii nu trebuie să scadă sub +10°C pe parcursul aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței de oțel trebuie să aibă cel puțin 3 °C peste punctul de condensare.
Pregătire	Petrolul, lubrifianții și mizeria se înlătură prin metode adecvate. (ISO 12944-4) Suprafețe de oțel: Înlăturați rugina prin curățarea la minim St2 sau curățarea prin insuflare la Sa2½. Curățați prin insuflare la nivelul Sa2½ pentru imersie (ISO 8501-1). Suprafețe vopsite vechi: Decapați stratul vechi de vopsea folosind de ex. Piatră de polizor, șmirghel sau sablare.
Grundurie	TEMABOND ST 200, TEMABOND ST 300, TEMAZINC 77, TEMAZINC 99 și FONTECOAT EP PRIMER.
Finisarea	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HS 40, TEMABOND ST 300, TEMADUR, TEMATHANE și TEMACRYL EA.
Vopsitul	Prin metoda de pulverizare airless sau cu peria. În funcție de temperatura componentelor, vopseaua poate fi diluată în proporție de 0-10%. Capul duzei 0.013" - 0.019", cu o presiune de 120 - 180 bar. Unghiul de spraiere va fi ales în funcție de dimensiunea obiectului. În cazul aplicării cu peria, vopseaua se va dilua în conformitate cu cerințele circumstanțelor.
Amestecarea componentelor	Mai întâi amestecați baza și agentul de întărire separat. Cantitățile corecte trebuie amestecate cu grijă înainte de folosire. Folosiți mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.
or	
Curățarea instrumentelor	Diluant 1031.
EU VOC 2004/42/ EC-valoarea limită	Conține compuși organici volatili: 195 g/litru de amestec vopsea. Conținutul COV al amestecului de vopsea (diluat în proporție de 10 % raportat la volum) este 260 g/l.

SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTTATE

Respectați etichetele de siguranță ale recipientelor. Mai multe informații privind riscurile de utilizare, precum și protecția împotriva acestora, sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Fișele sunt disponibile la cerere de la firma Tikkurila Oy.

Informațiile de mai sus, bazate pe teste în laborator și experiența practică, sunt valide începând cu data marcată pe fișa tehnică a produsului. Calitatea produselor este asigurată de sistemul nostru operațional, în funcție de cerințele of ISO 9001 și ISO 14001. În calitate de producători, nu putem fi responsabili pentru daunele cauzate de nerespectarea instrucțiunilor produsului sau folosirea în scopuri neadecvate a acestuia.