

Temacoat RM 40

FIȘĂ DE DATE
03.03.2009

TIP Vopsea bicomponentă pe bază de rășină epoxidică modificată

APLICARE Folosită ca grund sau strat final pentru suprafețele de oțel, aluminiu, zinc și beton interioare și exterioare expuse la presiunea mecanică și/sau chimică - de asemenea pentru structuri subterane și subacvatice. Folosit ca strat barieră vapori pentru suprafețele de beton. Raportul VTT este disponibil (Centrul de Cercetare Tehnică din Finlanda) a fost realizat când numele vopselei testate era Reacolor.



EXEMPLE DE UTILIZARE Recomandat pentru cadre de construcție, poduri tubulare, transportatoare, platelaj de nave și alte construcții și echipamente de oțel.

DATE TEHNICE

Caracteristici Rezistență excelentă la abraziune, substanțe chimice și pătrunderea apei.
Culori Culori RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA și SYMPHONY. Nuanțare TEMASPEED.
Luciu Semi-lucios
Acoperire

Grosimea recomandată a stratului		Acoperire teoretică
uscat	ud	
80 μm	125 μm	8.1 m ² /l
125 μm	195 μm	5.2 m ² /l

Acoperirea practică depinde de metoda de aplicare, condițiile de vopsire și dimensiunea și duritatea suprafeței de acoperit.

Diluant 1031

Raport de amestec Bază 4 părți din volum seria 161
Solidificator 1 parte din volum 008 5600 sau 008 5605 (rapid)

Metodă de aplicare Spray fără aer sau cu pensula.

Durată de viață (+23°C) 8 ore cu solidificator 008 5600
4 ore cu solidificator 008 5605

Timpe de uscare

DFT 100 μm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscare la praf, după	cu întăritor 008 5600	8 h	4 h	2 h	1 h
	cu întăritor 008 5605	5 h	2½ h	1½ h	¾ h
Uscare la atingere, după	cu întăritor 008 5600	16 h	14 h	7 h	4 h
	cu întăritor 008 5605	10 h	8 h	5 h	3 h
Revopsire, min. după	cu întăritor 008 5600	16 h	10 h	4 h	2 h
	cu întăritor 008 5605	10 h	6 h	3 h	1½ h
Revopsire, suprafețe de cufundat, min. după	cu întăritor 008 5600	2 d	36 h	16 h	8 h
	cu întăritor 008 5605	1½ d	18 h	12 h	6 h
Revopsire cu vopsele poliuretanică, min. după	cu întăritor 008 5600	2 d	48 h	24 h	12 h
	cu întăritor 008 5605	1½ d	24 h	16 h	8 h

Timpul de uscare și de revopsire este stabilit în funcție de grosimea stratului aplicat, temperatura, umiditatea relativă a aerului și ventilarea.

Volum solide	65 ± 2 volum % (ISO 3233) 77 ± 2 greutate %
Densitate	1.2 - 1.3 kg / l (amestec)
Cod produs	Seria 161

INSTRUCȚIUNI DE FOLOSIRE

Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului, suprafeței sau a vopselei nu trebuie să scadă sub +10 °C în timpul aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să rămână cu cel puțin 3 °C peste punctul de rouă.
Preparare	Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. (ISO 12944-4) Suprafețe de oțel: curățare blast Sa2½. (ISO 8501-1) dacă curățarea prin sablare nu este posibilă, fosfatarea este recomandată pentru oțelul rulat la rece pentru a spori aderența. Suprafețele de zinc: curățare prin sablare cu abrazive minerale, de ex. nisip cuarțos, pentru o rugozitate egală. (SaS, SFS 5873) Dacă curățarea prin sablare nu este posibilă, suprafața trebuie decapată prin abrazarea manuală sau spălarea cu detergent PANSSARIPESU. Se recomandă ca suprafețele galvanizate prin cufundare la cald să fie vopsite cu un strat cu vapori (strat vopsea grosime 25 - 30 %) înainte de grunduire. Suprafețe de aluminiu: curățare prin sablare cu particule abrazive non-metalice pentru o rugozitate egală. (SaS, SFS5873) Dacă curățarea prin sablare nu este posibilă, suprafața trebuie decapată prin abrazarea manuală sau spălarea cu detergent MAALIPESU. Suprafețe grunduite: Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. Reparați orice deteriorare a stratului de grund. Țineți cont de timpul de re-vopsire a grundului. (ISO 12944-4) Suprafețe de beton: Suprafața trebuie să fie uscată și veche de cel puțin 4 săptămâni. Umiditatea relativă a betonului nu trebuie să depășească 97%. Asigurați-vă că nu există stropiri și denivelări prin rectificare. Eliminați laptele de ciment și uleiul de pe beton prin sablare. Crăpăturile, fisurile și golurile trebuie umplute cu un amestec de TEMAFLOOR 200 și nisip cuarțos fin uscat. Aplicare: 2 - 3 x TEMACOAT RM 40
Grunduire	TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMASIL 90, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 și 99.
Finisare	TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE și TEMACRYL EA.
Vopsire	Cu spray fără aer sau cu pensula. La aplicarea cu spray fără aer vopseaua poate fi diluată cu 0 - 20 %. Duză spray fără aer tip 0.015" - 0.021" și presiune duză 120 - 180 bar. Unghiul de pulverizare va fi stabilit în funcție de forma obiectului. La aplicarea cu pensula vopseaua trebuie diluată în funcție de circumstanțe.
Curățarea uneltelor	Diluant 1031.
EU VOC 2004/42/ valoare limită EC	Volumul compușilor Organici Volatili este de 310 g/litre din amestecul de vopsea. Conținutul VOC din amestecul de vopsea (diluat 30 % din volum) este de 456 g/l.

CLASIFICARE DE SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE

Recipientele sunt prevăzute cu etichete de siguranță, care trebuie respectate. Fișele de securitate și sănătate individuale conțin informații suplimentare cu privire la pericolele și protecția împotriva acestora. O fișă de date de siguranță este disponibilă prin trimiterea unei cereri către Tikkurila Oy.

Informațiile de mai sus, conform testelor de laborator și experiențe practice, au fost declarate a fi valabile la data marcată pe fișa de date a produsului. Calitatea produsului este garantată de sistemul nostru de operare, în baza cerințelor ISO 9001 și ISO 14001. În calitate de producători noi nu suntem responsabili pentru daune care apar în urma folosirii produsului fără respectarea instrucțiunilor noastre sau în urma unor folosiri necorespunzătoare.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax. +358 9 8577
6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • e-mail: info@tikkurila.com •