

## Temacoat SPA Primer

1 (2)

- DESCRIERE** rașină bicomponentă, epoxidică modificată, care conține pigmenți anti-coroziivi.
- CARACTERISTICILE PRODUSULUI ȘI UTILIZĂRILE RECOMANDATE**
- O adeziune bună față de suprafețele de oțel, zinc și aluminiu.
  - Utilizare ca și grund sau strat intermediar pe suprafețele expuse sarcinii climatice, mecanice și chimice.
  - Recomandat pentru cadrele clădirilor, podurile tubulare, conveiere și alte lucrări din oțel și echipamente.

**DATE TEHNICE**

**Volum compact** 67 ± 2 % (ISO 3233)  
**Greutate compactă** 80 ± 2 %  
**Gravitate specifică** 1,4 kg / l (amestecat)

**Proporția de amestecare și codurile produselor**

Baza	4 părți la volum	008 7240, 7241, 7242
Agent de întărire	1 parte la volum	008 56

**Durata de păstrare în bidon a produsului** 6 ore (23 °C)

**Grosimea recomandată a peliculei și acoperirea teoretică**

Grosimea recomandată a peliculei		Acoperirea teoretică
Uscat	Ud	
80 μm	120 μm	8,4 m <sup>2</sup> /l
150 μm	225 μm	4,4 m <sup>2</sup> /l

Acoperirea practică depinde de metoda de aplicare, de condițiile de vopsire și de forma și rugozitatea suprafeței care va fi acoperite.

**Timpi de uscare**

DFT 100 μm	0 °C	+10°C	+ 23°C	+ 35°C
Uscat la praf, după	16 h	4 h	2 h	1 h
Uscat la atingere, după	24 h	10 h	4 h	2 h
Poate fi aplicat un nou strat, min. După	24 h	3 h	1 h	½ h
Poate fi aplicat un nou strat, suprafețele pot fi scufundate, min. după	4 z	28 h	12 h	6 h
Poate fi aplicat un nou strat de vopsele de poliuretan, min. după	1 z	5 h	2 h	1 h

Timpii de uscare și de aplicare a unui strat nou depind de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă din aer și de ventilație.

**Finisare** Semimată.

**Culori** Maro roșiatic (TVT 4000) și gri (TVT 4001, 4002).

**Temacoat SPA Primer****DETALII DE APLICARE****Pregătirea suprafeței**

Uleiul, lubrifiantul, sărurile și praful sunt îndepărtate prin mijloacele corespunzătoare. (ISO 12944-4)

Suprafețe din oțel: Se curăță prin sablare până la gradul Sa2½. (ISO 8501-1) În cazul în care curățarea prin sablare nu este posibilă, se recomandă fosfatarea pentru oțelul laminat la rece pentru îmbunătățirea aderenței.

Suprafețe din zinc: Se curăță prin sablare ușoară cu substanțe abrazive minerale, ex. nisip de cuarț, până la o rugozitate uniformă. (SaS, SFS 5873) În cazul în care sablarea ușoară nu este posibilă, suprafața trebuie degroșată prin lustruirea manuală sau trebuie spălată cu detergentul PANSSARIPESU.

Se recomandă ca suprafețele galvanizate prin cufundare în lichid fierbinte să fie vopsite cu un strat sub formă de ceață (vopsea diluată 25 - 40 %) înainte de acoperirea propriu-zisă cu grund.

Suprafețe din aluminiu: Se curăță prin sablare ușoară cu substanțe abrazive non-metalice la o rugozitate uniformă. (SaS, SFS 5873) În cazul în care sablarea ușoară nu este posibilă, suprafața trebuie degroșată prin lustruirea manuală sau trebuie spălată cu detergentul PANSSARIPESU.

Suprafețele acoperite cu grund: Uleiul, lubrifiantul, sărurile și praful sunt îndepărtate prin mijloacele corespunzătoare. Reparați orice daune aduse stratului de grund. Țineți cont de timpul de aplicare a unui nou strat al grundului (ISO 12944-4)

**Grund** Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 88 și Temazinc 99.

**Finisare** Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur și Temathane.

**Condiții de aplicare** Toate suprafețele trebuie să fie curate și uscate și lipsite de contaminare. Temperatura substratului trebuie să fie de minim +0 °C și cu cel puțin 3 °C mai mare decât punctul de condensare al aerului. Produsul nu trebuie să se aplice la temperaturi sub 0 °C acolo unde există posibilitatea formării gheții pe substrat. Temperatura vopselei propriu-zise trebuie să depășească + 15 °C pentru aplicarea corespunzătoare. Ventilația corespunzătoare este necesară în zonele închise în timpul aplicării și al uscării.

**Notă!** Există o tendință naturală ca straturile epoxidice să se albească și să se decoloreze în momentul expunerii exterioare

**Componente de amestecare** Amestecați mai întâi baza și agentul de îngroșare separat. Proporțiile corecte ale bazei și ale agentului de îngroșare trebuie să fie amestecate bine înainte de utilizare. Utilizați Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.

**Aplicare** Prin pulverizare fără aer sau cu pensula. Pentru aplicarea prin pulverizare, vopseaua trebuie să se dilueze la 0 - 10 % în funcție de volum. Vârful duzei de pulverizare fără aer 0,015" - 0,021" și presiunea duzei 120 - 180 bar. Unghiul de pulverizare trebuie ales conform formei obiectului. La aplicarea cu pensula, vopseaua trebuie diluată conform circumstanțelor amestecare.

**Diluant** Diluant 1031.

**Curățarea echipamentului** Diluant 1031.

**COV** Cantitatea Compușilor Organici Volatili este de 310 g/litru de amestec de vopsea. Conținutul VOC al amestecului de vopsea (diluat 30% în funcție de volum) este de 430 g/l.

**SĂNĂTATE și SIGURANȚĂ** Containerele sunt prevăzute cu etichete de siguranță, care trebuie respectate. Informațiile suplimentare referitoare la influențele periculoase și la protecție sunt detaliate în fișele de sănătate personală și siguranță.

O fișă de date de sănătate și siguranță este disponibilă la cerere de la Tikkurila Oy.

rjh221009/ttp281009/008 7240, 7242, 008 5607

Informațiile de mai sus, bazate pe teste în laborator și experiență practică, au fost dovedite a fi valabile la data marcată pe fișa de date a produselor. Dacă este necesar, verificați validitatea fișei de date a produsului. Calitatea produsului este asigurată de sistemul nostru operațional, în baza cerințelor standardelor ISO 9001 și ISO 14001. În calitate de producător, nu putem fi responsabil pentru daunele cauzate prin utilizarea produsului în confruntarea cu instrucțiunile noastre pentru scopuri necorespunzătoare.