

Temacoat GPL-S Primer



TIP Grund epoxidic bicomponent, tratat cu poliamidă, tip high-built cu conținut de fosfat de zinc.

APLICARE Folosit ca grund sau ca vopsea intermediară în sisteme epoxidice sau poliuretanic expuse abraziunii și/sau stresului chimic. Poate fi folosit ca un strat intermediar pe vopselele epoxidice cu conținut mare de zinc și pe vopselele cu silicat de zinc.

EXEMPLE DE UTILIZARE Recomandat pentru poduri, echipament de remorcare, macarale, stâlpi de oțel, transportoare și alte construcții, aparate și echipamente de oțel.

DATE TEHNICE

Caracteristici Adeziune excelentă pe suprafețe de oțel, de aluminiu și zinc. Poate fi re-acoperită rapid. Produsul are certificat MED (Directiva Echipamentelor Marine) nr. 0809-MED-0393 fiind astfel acceptat pentru suprafețele vopsite din interiorul navelor maritime.

Culori Culori grunduri Temaspeed. Nuanțare TEMASPEED.

Grupuri de luciu Semi-mat

Acoperire

Grosimea recomandată a stratului		Acoperire teoretică
uscat	ud	
50 μm	90 μm	11.0 m ² /l
100 μm	185 μm	5.5 m ² /l

Acoperirea practică depinde de metoda de aplicare, condițiile de vopsire și dimensiunea și duritatea suprafeței de acoperit.

Diluant 1031

Raport de amestec Bază 4 părți volum seria 179
Întăritor 1 parte din volum 008 5600 sau 008 5605 (rapid)

Metodă de aplicare Spray fără aer sau cu pensula.


Durată de viață (+23°C) 6 ore cu Întăritor 008 5600
3 ore cu Întăritor 008 5605

Timp de uscare

DFT 70 μm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscare la praf, după	cu Întăritor 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	cu Întăritor 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Uscare la atingere, după	cu Întăritor 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	cu Întăritor 008 5605	12 h	6 h	3 h	2 h	1 ½ h

re-vopsire cu vopsea epoxidică, min. după	cu Întăritor 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	cu Întăritor 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
re-vopsire cu vopsea poliuretanică, min. după	cu Întăritor 008 5600	2 d	32 h	18 h	6 h	3 h
	cu Întăritor 008 5605	1 ½ d	18 h	12 h	4 h	2 h

Timpul de uscare și de revopsire este stabilit în funcție de grosimea stratului aplicat, temperatura, umiditatea relativă a aerului și de ventilare.

Volum solide	55 ± 2 % volum % (ISO 3233) 68 ± 2 % greutate %.
Densitate	1.3 - 1.4 kg / l (amestec)
Cod produs	Seria179
Certificat MED	 VTT-C-4031-15-09 Temacoat GPL-S primer

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Condiții de aplicare	<p>Toate suprafețele trebuie să fie curate și uscate și fără contaminări. Temperatura substratului trebuie să fie de cel puțin 0 °C și cel puțin 3 °C peste punctul de rouă al aerului. Produsul nu trebuie aplicat la temperaturi de sub 0 °C, când există posibilitatea formării gheții pe substrat. Temperatura vopselei trebuie să depășească + 15 °C pentru o aplicare corectă.</p> <p>Este necesară o bună ventilație în spațiile închise în timpul aplicării și uscării produsului.</p>
Preparare	<p>Atenție! Există o tendință naturală a vopselelor epoxidice de a se transforma în cretă sau de a se decolora la expunerea exterioară.</p> <p>Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. (ISO 12944-4) Suprafețe de oțel: curățare blast Sa2½. (ISO 8501-1) dacă curățarea blast nu este posibilă, este recomandată fosfatarea pentru oțelul rulat la rece pentru a spori aderența.</p> <p>Suprafețele de zinc: curățare prin sablare cu particule abrazive minerale, de ex. nisip cuarțos, pentru o rugozitate egală. (SaS, SFS 5873) Dacă curățarea prin sablare nu este posibilă, suprafața trebuie decapată prin abrazarea manuală sau spălarea cu detergent PANSSARIPESU.</p> <p>Se recomandă ca suprafețele galvanizate prin cufundare la cald să fie vopsite cu un strat cu vapori (strat vopsea grosime 25 - 30 %) înainte de grunduire.</p> <p>Suprafețe de aluminiu: curățare prin sablare prin particule non-metalice pentru o rugozitate egală. (SaS, SFS 5873) Dacă curățarea prin sablare nu este posibilă, suprafața trebuie decapată prin abrazarea manuală sau spălarea cu detergent FONTECLEAN AL.</p> <p>Inox: Decapați suprafața prin rectificare sau sablare cu particule abrazive non-metalice.</p> <p>Suprafețe grunduite: Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. Reparați orice deteriorare a stratului de grund. Țineți cont de timpul de supra-vopsire a grundului. (ISO 12944-4)</p>
Grunduire	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99 și TEMASIL 90.
Finisare	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80, și FONTEDUR 90.
Vopsire	Cu spray fără aer sau cu pensula. La aplicarea cu spray fără aer vopseaua poate fi diluată cu 0 - 10 % din volum. Duză spray fără aer 0.011" - 0.017" și presiunea de pulverizare 120 - 160 bar. Unghiul de pulverizare va fi stabilit în funcție de forma obiectului. La aplicarea cu pensula vopseaua trebuie diluată în funcție de circumstanțe.
Amestecarea componentelor	În primul rând amestecați baza și Întăritorul separat. Proportțiile corecte ale bazei și ale Întăritorului trebuie amestecate bine înainte de folosire. Folosiți Temaspeed Squarrel Mixer pentru amestecare.
Curățarea uneltelor	Diluant 1031.

EU VOC 2004/42/ Valumul compușilor Organici Volatili este de 430 g/litru din amestecul de vopsea.
valoare limită CE Conținutul VOC din amestecul de vopsea (dilat 30 % din volum) este de 540 g/l.

CLASIFICARE DE SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE

Recipientele sunt prevăzute cu etichete de siguranță, care trebuie respectate. Fișele de securitate și sănătate individuale conțin informații suplimentare cu privire la pericolele și protecția împotriva acestora. O fișă de securitate este disponibilă prin trimiterea unei cereri către Tikkurila Oy.

Informațiile de mai sus, conform testelor de laborator și experiențe practice, au fost declarate a fi valabile la data marcată pe fișa de date a produsului. Calitatea produsului este garantată de sistemul nostru de operare, în baza cerințelor ISO 9001 și ISO 14001. În calitate de producători noi nu suntem responsabili pentru daune care apar în urma folosirii produsului fără respectarea instrucțiunilor noastre sau în urma unor folosiri necorespunzătoare.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax. +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • e-mail: info@tikkurila.com • www.tikkurila.com