



## Temaplime EUR

**TIP** Grund alchidic anticoroziv, monocomponent cu uscare rapidă.

**APLICARE** Sisteme alchidice pentru suprafețele din oțel expuse intemperiiilor. Ideal de folosit în unitățile de asamblare și secțiile de vopsitorie cu cicluri rapide de producție. Poate fi folosit fără nici un strat de acoperire final pentru suprafețele de oțel care vor rămâne în spații interioare uscate.

**EXEMPLE DE UTILIZARE** Recomandat pentru structurile de oțel, echipamente de construcție, agricultură și alte echipamente

### DATE TEHNICE

Culori Maro roșiatic (TVT 4000) și gri (TVT 4001). Nuanțe TEMASPEED.

Grad de luciu Mat

Acoperire

Grosimea recomandată a stratului		Acoperire teoretică
Uscat	ud	
40 μm	80 μm	12.7 m <sup>2</sup> /l
60 μm	120 μm	8.5 m <sup>2</sup> /l

Acoperirea practică depinde de metoda de aplicare, condițiile de vopsire, și rugozitatea sufeței acoperite.

Diluant 1006 și 1053.

Metoda de aplicare sisteme de vopsire cu presiune joasă, sau înaltă (airless), pensulare

Timp de uscare

DFT 50 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Cu spray fără aer	40 min	20 min	10 min
Uscat la atingere, după	1½ h	40 min	30 min
Re-vopsire, după	1½ h	40 min	30 min

Timpul de uscare și de revopsire depinde de grosimea stratului aplicat, temperatura, umiditatea relativă a aerului și de ventilație.

Volum solide 51 ± 2 % volum (ISO 3233)  
70 ± 2 % greutate

Densitate 1.3 kg / l

Product code Seria 186

### INSTRUCȚIUNI DE FOLOSIRE

**Condiții de aplicare** Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului, suprafeței și vopselei nu trebuie să fie sub + 5°C în timpul aplicării și uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței de oțel trebuie să fie menținută cu cel puțin 3 °C peste punctul de rouă.

**Pregătirea suprafețelor** Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. (ISO 12944-4)

Suprafețe de oțel: Sablarea la cel puțin Sa2. Eliminarea daunelor minore prin curățarea cu unelte la St2. (ISO 8501-1) Dacă sablarea nu este posibilă se recomandă fosfatarea pentru oțelul rulat la rece pentru a spori aderența.

---

Suprafețe grunduite: Uleiurile, grăsimea, sărurile și murdăria trebuie eliminate cu mijloace corespunzătoare. Remediați orice deteriorări ale stratului de grund. Respectați timpul de acoperire al grundului. (ISO 12944-4)

Grunduire	TEMAPRIME EUR.
Finisare	TEMALAC, FONTECRYL and FONTELAC.
Vopsire	Cu spray fără aer sau cu pensula. Amestecați bine vopseaua înainte de utilizare. Vopseaua poate fi diluată în proporție de 0 - 15 % la aplicarea cu spray fără aer. Duza de pulverizare fără aer tip 0.011" - 0.015" la presiunea de pulverizare 120 - 180 bar. Unghiul de pulverizare va fi stabilit în funcție de forma obiectului.
Curățarea uneltelor	Diluant 1006.
EU VOC 2004/42/ Valoare limită EC	Volumul compușilor Organici Volatili este de 440 g/litru de vopsea. Conținutul VOC din amestecul de vopsea (diluat 15 % din volum) este de 495 g/l.

---

#### **CLASIFICARE DE SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE**

Recipientele sunt prevăzute cu etichete de siguranță, care trebuie respectate. Fișele de securitate și sănătate individuale conțin informații suplimentare cu privire la pericolele și protecția împotriva acestora. O fișă de date de siguranță este disponibilă prin trimiterea unei cereri către Tikkurila Oy.

Informațiile de mai sus, conform testelor de laborator și experiențe practice, au fost declarate a fi valabile la data marcată pe fișa de date a produsului. Calitatea produsului este garantată de sistemul nostru de operare, în baza cerințelor ISO 9001 și ISO 14001. În calitate de producători noi nu suntem responsabili pentru daune care apar în urma folosirii produsului fără respectarea instrucțiunilor noastre sau în urma unor folosiri necorespunzătoare.